



1^ Istituto Comprensivo "Vittorio Alfieri" – Torre Annunziata (NA)

# INSEGNAMENTO TRASVERSALE DI EDUCAZIONE CIVICA

CRITERI DI VALUTAZIONE

# SCUOLA PRIMARIA E SECONDARIA DI 1<sup>^</sup> GRADO

NUCLEI TEMATICI	OBIETTIVI VALUTABILI	LIVELLI					
		IN VIA DI ACQUISIZIONE / INIZIALE D	BASE C	INTERMEDIO B		AVANZATO A	
				VOTO 7-8		VOTO 9-10	
VOTO 5	VOTO 6	B1 (SSI)	B2 (SSI)	A1 (SSI)	A2 (SSI)		
<b>COSTITUZIONE</b>  <b>SVILUPPO SOSTENIBILE</b>  <b>CITTADINANZA DIGITALE</b>	Cfr. curriculum verticale di Ed. Civica	L'alunno mette in atto le conoscenze, le abilità e le competenze connesse ai temi trattati solo grazie alla propria esperienza diretta e con il supporto e lo stimolo del docente e dei compagni.	L'alunno, guidato, mette in atto le conoscenze, le abilità e le competenze connesse ai temi trattati in maniera discontinua, nei casi più semplici e/o vicini alla propria diretta esperienza,	L'alunno mette in atto in autonomia le conoscenze, le abilità e le competenze connesse ai temi trattati, anche se non sempre in maniera costante nei contesti più noti e vicini all'esperienza diretta. Con il supporto del docente, collega le esperienze ai testi studiati e ad altri contesti.	L'alunno mette in atto in autonomia e in maniera quasi sempre costante le conoscenze, le abilità e le competenze connesse ai temi trattati e sa collegare le conoscenze alle esperienze vissute, a quanto studiato e ai testi analizzati, con buona pertinenza.	L'alunno mette in atto in autonomia e in maniera abbastanza costante le conoscenze, le abilità e le competenze connesse ai temi trattati e sa collegare le conoscenze alle esperienze vissute, a quanto studiato e ai testi analizzati, con buona pertinenza e completezza e apportando contributi personali e originali.	L'alunno mette in atto in autonomia e in maniera costante le conoscenze, le abilità e le competenze connesse ai temi trattati; collega le conoscenze tra loro, ne rileva i nessi e le rapporta a quanto studiato e alle esperienze concrete anche in contesti non noti, con pertinenza e completezza. Porta contributi personali e originali